



面对大中型制造企业市场
占有率最高的工艺数据管理系统

Extech CAPP

工艺数据管理系统



Extech CAPP是目前市场上最为先进易用的工艺规划管理系统。支持在64位系统上的安装和运行。它面向产品生产技术准备的全过程，以产品制造过程的数据为中心，覆盖工艺各个层次的管理及整个业务流程，为企业的设计和生

产架起坚实的桥梁。

Extech

北京艾克斯特科技有限公司
www.extech.com.cn

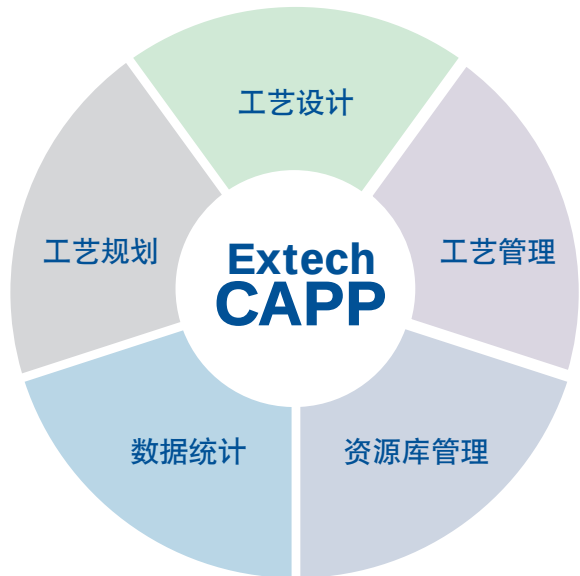
Extech CAPP

工艺数据管理系统

专业支持值得信赖

Extech CAPP是Extech公司近20年来在CAPP领域开发和实施服务经验的结晶。

Extech CAPP是目前市场上最为先进易用的工艺数据管理系统。支持在64位系统上的安装和运行。它面向产品生产技术准备的全过程，以产品制造过程的数据为中心，覆盖工艺各个层次的管理及整个业务流程，为企业的设计和生



Extech CAPP 功能介绍

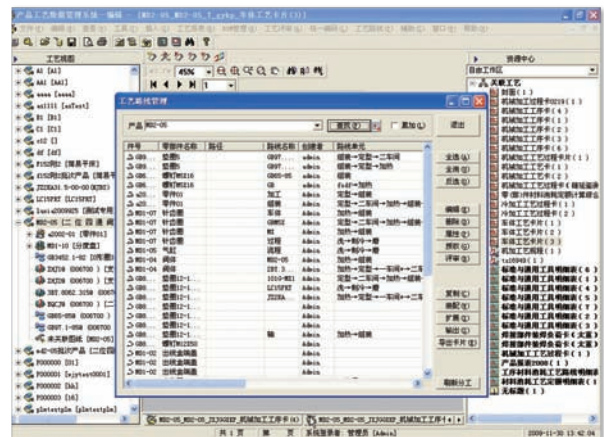
产品研发工艺规划

工艺规划通常是围绕着产品设计BOM展开的，规划包括工艺设计方案的制定、工艺物料的合理划分、毛坯的准备、零部件流转路线和加工路线的排程、还包括制造BOM的设计等内容。

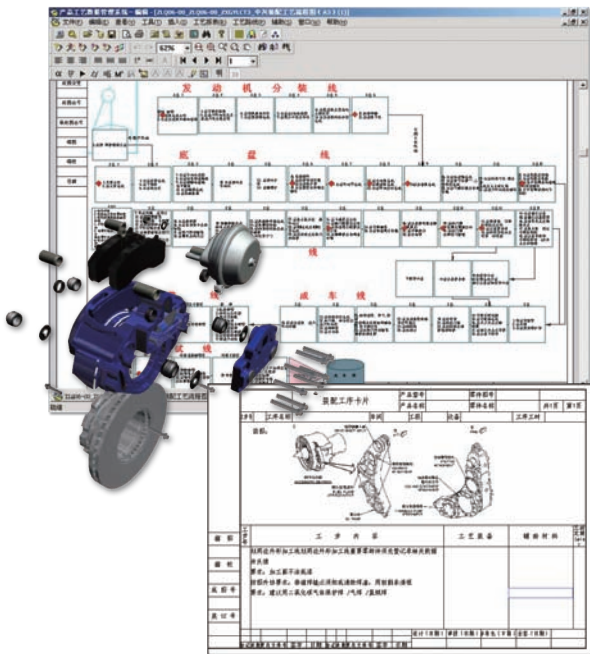
Extech CAPP中，工艺设计方案被有效的管理起来，为零部件的路线安排和工艺设计提供理论依据。物料划分可以依据模板预定的规则设置，批量的将整个产品或零部件快速划分完毕，并将外购件、标准件等输出采购清单下达到采购部门。Extech CAPP提供了专业的工艺路线设计和管理模块，不论是分厂级、车间级的部门流转路线还是车间内部的加工工序路线，都可以很轻松的完成路线的设计，包括路线的顺序、每个路线节点上对应的工艺资源信息（如工作中心、工装设备、人员等）。

Extech CAPP对于不同的加工方式要求，允许零件有多条路线存在。这些信息根据生产的需要可以方便地

传递到后方ERP中，为计划和排产提供数据来源。精益制造的核心就是在合适的时间、地点加工合适的制造零部件，动态适时零件的装配组织路线则是解决问题的关键。零件部件组织配套的及时性、准确性是制约产品的组织生产核心数据。



Extech CAPP的制造BOM设计则是按照工艺路线为组织对象，将零部件按工序要求组织起来，实现物料工位（工序）BOM，并提供快捷动态响应和数据服务，为企业物料配送奠定基础。制造BOM的组织模式可以是树状的，也可以是按照装配路线的图示化的组织显示模式，并支持与工艺数据的关联，为生产和制造提供完整的制造BOM信息。



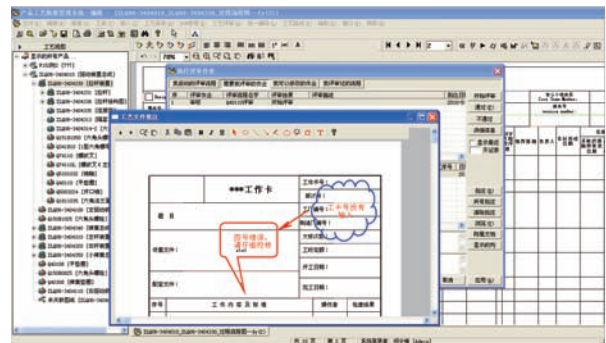
完善的工艺管理体系

Extech CAPP拥有用户管理系统、权限控制机制和工艺信息安全管理机制，企业可以根据自己的实际应用情况，建立企业的组织结构模型、并组织分配对应的用户权限。不同部门的用户依据自己的权限，使用适当的模板，调用合适的资源，完成分配给自己的任务。系统对工艺过程中产生的工艺文件和工艺数据进行必要的权限访问控制和版本控制。

Extech CAPP具备完善的任务分工管理机制，任务可以依据产品BOM进行逐层划分，并把任务按照规定的时间下达到责任人。个人任务后，就可以开始具体的工艺设计工作，从而实现整个工艺任务安排的有条不紊、工艺设计环境的协调和统一。系统还提供了工艺任

务的监控机制，管理者可以随时查询任务的分工情况和进展状态等信息。

工艺文件流程管理及其控制：工艺设计的结果是工艺文件、工艺路线、定额等数据，针对这些结果需要有一个完善的评审流程控制机制，来保证整个工艺文件生命周期的控制和管理。Extech CAPP可以定义不同的评审审批流程。在审核的过程中，可以红线批注工艺文档，并填写批注信息，输入评审意见，评审方法、包括电子签名、手写体签名等。Extech CAPP根据工艺文件的产生、评审、发布、修改等不同的生命周期阶段，都有相应的状态、权限和版本信息进行相关的控制，并可以管理和保存工艺文件的所有版本。



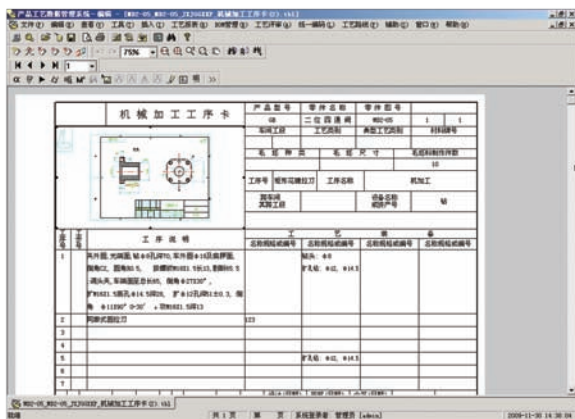
工艺设计系统

由于工艺文件种类繁多，通常工艺人员大量的时间是在编制工艺文件，为此，如何提高工艺人员编制工艺文件的效率，将工艺人员从繁杂的重复劳动中解放出来，是现代CAPP的关键内容之一，Extech CAPP文件编辑系统采用“所见即所得”的工艺卡片编辑模式，支持各种特殊符号和工程标注，表格与数据库的关联体系自动对应相关的工艺资源数据，最大限度的减少重复工作，可以快速准确的生成所需的工艺文件。工艺简图采用了OLE技术，支持AutoCAD的最新版本DWG图纸嵌入，保证插入的设计图纸不失真变形、同时还进行了符合工艺习惯的完善开发，例如设置工艺加工面、简图字高等内容。支持主流的三位模型如Catia、Pro/E、UG、SolidWorks等图纸插入工

艺文件，可以随时编辑修改。评审后的工艺文件还可以批量的排版、打印。

对于定额人员，可以运用系统提供的材料定额计算和工时定额工具，根据设定好的计算公式和参数取值，批量的自动计算材料定额和工序工时定额结果，为生产的成本核算提供理论依据。

系统还支持IATF16949标准的PPAP文件包中的工艺数据的辅助设计和管理，可以方便的绘制符合标准和企业要求的工艺过程流程图，能累积PMFEA经验，自动计算RPN值，为PFMEA顺利开展提供指导，流程图上的数据可以自动传递到FMEA卡和控制计划、作业指导书等卡片，保证数据来源的一致性、准确性。



工艺数据汇总

数据统计汇总是Extech CAPP系统的强项之一，软件不仅提供了多种工艺数据处理方式，可以快速定义和输出各种常用的工艺路线表、工具汇总表、材料定额表、工时汇总表等工艺报表，更提供了开放式接口，可以编写SQL语句和VBS脚本，处理复杂的数据计算、过滤等问题，使许多原来在手工模式下无法实现的报表得以解决，最大限度的提升了工艺数据的使用率 and 价值。

系统集成能力

Extech CAPP基于主流数据库Oracle和SQL Server，系统开放性好，可方便地与各种PLM/ERP系统进行数据交换。既可充分利用CAD、PLM、ERP、工艺基础数据库等设计和管理系统的数据，同时也可作为ERP等后续软件系统提供有效、准确、高质量的数据。



开放的资源管理

Extech CAPP拥有一个完全开放的工艺资源管理系统，用户可以根据自己的需要整合企业的工艺管理经验、设备、装备等资源数据，分类有序的纳入企业资源库并集中管理起来。包括二维表、三维表数据。为工艺设计、生产效率提供强有力的支持，并为企业资产管理提供了快捷的工具。

企业多年积累的工艺加工技术是宝贵的财富，典型工艺管理可以把典型的零部件加工过程记录管理起来，供后来者学习借用。

Extech CAPP 增强功能介绍

Extech CAPP是在XTCAPP的基础上，结合多年以来用户的实际应用经验，用领先技术精心打造的工艺数据管理系统。

工艺文件编辑系统功能升级

支持图文混排的工艺文件编辑方式，图片随着工序内容的增减而自动移动位置。

支持工艺文件中插入水印，水印的格式可以是文字或者图片。

可以任意选用模板组建工艺文件。这种工艺文件的新建模式不受规程模板的制约，可以随意选用需要的模板纳入工艺生成卡片。满足企业不定式工艺文件的需要。

可以支持单元格部分字体作为关键内容，加粗或者大字体显示。

工艺简图支持最新的AutoCAD版本的图纸插入并显示，提高了大图片文件插入的响应速度，改善了三维Catia、Pro/e等模型的简图支持。

工艺文件编辑时可以根据需要，插入Word的表格和公式。

批次BOM的建立和管理

根据批次的需要，自动产生批次BOM，并管理批次号。产生的批次BOM可以根据本批次的需要进行相关零部件的删减，使之完全符合项目批次生产的需要。相关的工艺路线和工艺文件等工艺信息，也可以随着批次BOM的生成自动对应过来，并根据本批次生产安排的具体情况，进行相关的维护和调整，出具相关的工艺报表。所有产品多个批次的BOM数据都在Extech CAPP系统中得到管理和维护。

支持与Extech PLM 数据集成

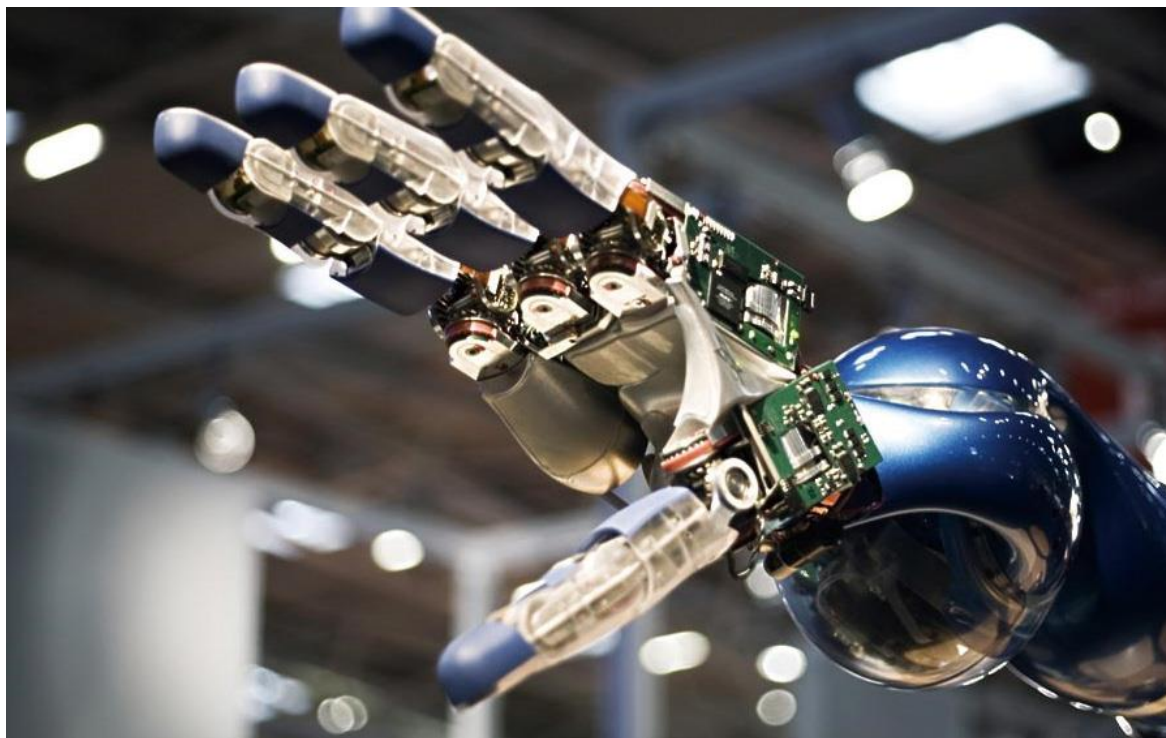
IATF16949工艺设计功能升级

支持汽配行业面对不同上游供应商需要，定制多套IATF16949 PPAP文件数据传递系统。并支持PPAP文件更改时，工艺文件之间数据的动态刷新。





智能制造咨询与技术服务商



北京艾克斯特科技有限公司(Extech)是清华大学控股的专注于中国制造业“智能制造”技术与优质服务的制造业软件领军企业。拥有CAD/CAPP/PLM/MPMS/MES/QMS全部自主知识产权产品，能够提供覆盖制造业信息化、智能化的“设计、制造、执行、管理”一体化解决方案，助力中国企业实现“中国制造2025”的发展目标。

北京艾克斯特科技有限公司

公司总部：北京市海淀区学清路9号汇智大厦B座1206室

邮编：100085

电话：010-62702061

传真：010-62702062

邮箱：webmaster@extech.com.cn